

# NORMER FÖR HANDSKAR

Skyddshandskar delas in i tre kategorier beroende på vilken risk eller fara de ska skydda mot i enlighet med gällande CE-normer.

## EN 420

### EN 420 CE-standard för skyddshandskar, allmänna krav

Denna standard anger generella definitioner och krav som rör t ex:

- ° Egenheter för användandet
- ° Oskadlighet
- ° Konstruktion
- ° Komfort, storlek
- ° Biverkningar, pH-värde, krominnehåll etc.

Handskmaterial skall ha ett neutralt pH-värde. För läderhandskar skall det ligga i intervallet 3,5-9,5. Eftersom de flesta läderhandskar garvas med en process där krom ingår, anges högsta tillåtna krominnehåll f n 2 mg/kg (6-värt krom)

## STORLEKSTABELL



### Att förstå bildtecknen för handsknormer

Direktiven avseende Personlig Skyddsutrustning, även benämnd PPE, (89/686/CEE och 93/68/CEE) kräver att handskar av medelkomplicerad och komplicerad konstruktion ska testas av ett oberoende testinstitut för att garantera säkerheten. De olika testerna indikeras genom ett eller flera piktogram och handskens testresultat, uttrycks av en rad siffror ovanför piktogrammet. Står det "i" i piktogrammet finns mer information att hämta.



CE-märkningen indikerar att handskan uppfyller Direktivens normer (PPE).

Siffrorna som följer betyder att handskan är testad och godkänd i kategori 3 och produktionen kontrolleras fortlöpande av en övergripande kontrollinstans med ID-nummer 0493.

## Kategori 1

**Handsakar av enkel konstruktion som används vid låg risknivå.**

Exempel på handsakar i denna kategori är de flesta vanliga arbetshandsakar samt hushållshandsakar för skydd mot milda rengöringsmedel och vatten. Handsakar för skydd mot varma föremål eller temperaturer som inte överstiger +50°C ingår också, liksom handsakar för lättare arbete t ex i trädgård.

## Kategori 2

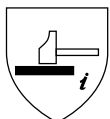
**Handsakar av medelkomplicerad konstruktion och som används vid medelhög risknivå.**

I denna kategori klassas handsakar som används där risken inte bedöms som låg eller mycket hög. Här krävs att handskarna följer EN 420, samt har provats av ett godkänt testinstitut enligt ytterligare minst en standard och typgodkänts av ett godkänt institut (eng notified body). Dessa handsakar skall vara märkta med ett bildtecken, s.k. piktogram som visar handskens skyddsfunktion för den angivna risken.

## Kategori 3

**Handsakar av komplicerad konstruktion och som används vid hög risknivå.**

Handsakar i denna kategori används när det finns stor risk för att en allvarlig eller permanent skada kan inträffa, t ex hantering av mycket aggressiva kemikalier. För att dessa handsakar ska få CE-märkas krävs att de är testade av godkänt testinstitut, typgodkända av ett oberoende institut samt att tillverkningskontroll utförs. Förutom CE-märkning och piktogram skall det även finnas en fyrsiffrig kod som identifiering av den övergripande kontrollinstans som har den fortlöpande kontrollen.



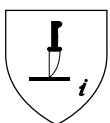
## EN 388 CE-standard för skyddshandskar mot mekaniska risker

**Nötning/motstånd** – Materialet utsätts för nötning/slipning genom upprepad/jämn rörelse under ett bestämt tryck. Antalet cykler det behövs innan det går hål mäts.

**Skärbeständighet** – Materialet utsätts för en skärrörelse enligt bestämt mönster. Antalet cykler som behövs innan det går hål mäts och jämförs med ett kontrollmaterial, varvid en faktor räknas fram.

**Rivhållfasthet** – Den kraft (Newton) som behövs för att riva isär en provbit enligt fastställda mått.

**Punkteringsmotstånd** – Den kraft (Newton) som behövs för att, med ett bestämt verktyg, puktera materialet. De prestanda nivåer från 0-4 (skärbeständighet 0-5), som uppnåtts skall anges vid piktogrammet i ordningen enligt ovan. Ju högre siffra, desto bättre skyddsfunktion.



### Skärskaderisk

Indikerar slagskärbeständighet. Testet bedömer handsken såsom varande beständig (ja) eller ej (nej).



### Statisk elektricitet

Indikerar inre resistivitet och innebär att handsken reducerar risken för elektrostatisk urladdning. Testet bedömer handsken såsom varande antistatisk (ja) eller ej (nej).

## EN 455

### EN 455 CE-standard för medicinska handskar

Denna standard omfattar undersökningshandskar för medicinskt bruk och specificerar krav och provningsmetoder.0

**Del 1:** Täthetskontroll enligt statistisk acceptansk kontroll (ISO2859-1) med inspektionsnivå 1.AQL (Accepterad kvalitetsnivå) 1,5 är godkänt. Detta anger hur många otäta handskar som accepteras i varje tillverkat parti.

**Del 2:** Fysiska egenskaper såsom storlek och mått. För undersökningshandskar är passformen väldigt viktig, varför man bör välja storlek med omsorg. Hållfasthet och tjocklek enligt statistisk acceptans kontroll (ISO 2859-1) med inspektionsnivå S2.AQL (Accepterad kvalitetsnivå) 4,0 är godkänt.

**Del 3:** Bestämning av bl.a. latexproteiner i latexhandskar. Vid varje produktionstillfälle mäts halten av urlakningsbara proteiner som finns i den färdiga handsken. Detta dokumenteras och information finns för varje tillverkat parti.